

# iBiotec<sup>®</sup>

# NEOLUBE<sup>®</sup> ALSI 220

## LUBRIFICANTE 100% SILICONE

Contacto com alimentos NSF H1

contacto com água potável aprovado

Torneiras especiais

Especial para torneiras

muito baixa temperatura

Anticalcário

Isolante elétrico

Atende às especificações NATO S 736 - MIL.S.8660 B

### DESCRIÇÃO

Lubrificante incolor, inodoro, não deixa marcas, apresenta inocuidade total e inércia sensorial.

Totalmente insolúvel em água, água quente, vapor, ambientes marinhos.

Resiste às projeções ou distribuição sob pressão de água ou vapor.

Inerte na presença de produtos químicos diluídos: ácidos, bases, óleos minerais ou vegetais, etanol, glicerol.

Excelente resistência térmica a temperaturas elevadas e muito baixas.

Perfeita rigidez dielétrica. Massa lubrificante isolante.

Completamente compatível com elastómeros, elastómeros termoplásticos TPE, plásticos alta tecnologia, juntas de dois materiais.

Prolonga o tempo de vida útil das juntas, resolve os problemas de desalinhamento e de falhas de vedação.

Lubrificação contínua

-50°C + +220°C

**PV DE ACREDITAÇÃO N.º 18 CLP NY 013  
CONTACTO ÁGUA POTÁVEL  
PORTARIA DGS/VS4 N.º2000/32**



**ÁREAS DE APLICAÇÃO**

Lubrificação de torneiras e válvulas em caso de poluição inevitável ou permanente. Tratamento contra os depósitos de calcário.

Lubrificantes de elastómeros e plásticos em metal.

Contadores, torneiras de gás, equipamento para registo de hora, equipamentos de medição, equipamentos marítimos e de radionavegação.

Bombas de água, bombas de membranas e palhetas.

Montagem de juntas radiais, tóricas, retentores, simples ou flanqueadas

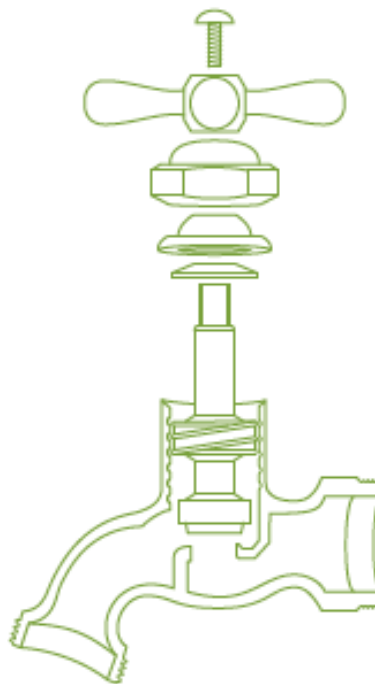
Montagem de passagens elétricas, tiragem de fibras óticas.

Ligações de esquis. Equipamento "águas mortas".

Equipamento de mergulho, lubrificação no 1.º nível, faróis, caixas subaquáticas, zip de combinações.

Lubrificação de torneiras e vidros rodados em laboratório.

Componentes mecânicos em congelação ou ultracongelação.



**MASSA LUBRIFICANTE  
"ESPECIAL TORNEIRAS"**

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS TÍPICAS**

<b>CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MASSA LUBRIFICANTE</b>			
<b>CARACTERÍSTICA</b>	<b>NORMA ou MÉTODO</b>	<b>VALOR</b>	<b>UNIDADE</b>

Aparência	Visual	Liso, adesivo	nm
Cor	Visual	Translúcido	nm
Densidade aparente a 25 °C (picnómetro)	NF T 30 020	960	kg/m <sup>3</sup>
Classe NLGI	NLGI Instituto Nacional de Massa Lubrificante	3	Classe em função da penetrabilidade
Sabão/gelificante	-	Inorgânico	-
Natureza dos lubrificantes sólidos	-	Inexistente	%
Penetrabilidade a 25 °C	NF ISO 2137/ASTM 2176		
Não trabalhada		250-280	1/10° mm
Trabalhada, 60 cortes		265-295	1/10° mm
Trabalhada, 1000 cortes		305-355	1/10° mm
Trabalhada, 10.000 cortes		335-365	1/10° mm
Trabalhada, 100.000 cortes		Em curso	1/10° mm
Ponto de gota	NF ISO 2176/ASTM D 566	Inexistente	°C
Ponto de gota se superior a 360 °C	ASTM D 2265	Infusível	
Impurezas	FMTS 791 3005		
> 25 µm		0	nb/ml
> 75 µm		0	nb/ml
> 125 µm		0	nb/ml

### **CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS DO ÓLEO DE BASE**

<b>CARACTERÍSTICA</b>	<b>NORMA ou MÉTODO</b>	<b>VALOR</b>	<b>UNIDADE</b>
Natureza do óleo de base	-	Silicone	-
Viscosidade cinemática a 40 °C	NF EN ISO 3104	1000	mm <sup>2</sup> /s
Viscosidade cinemática a 100°C		750	mm <sup>2</sup> /s
Índice de ácido la	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/l

### **CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO**

<b>CARACTERÍSTICA</b>	<b>NORMA ou MÉTODO</b>	<b>VALOR</b>	<b>UNIDADE</b>
Separação de óleo 7 dias a 40 °C (sudação)	NF T 60 191	0.0	% de massa
Separação do óleo 24H a 41 kPa (sudação sob pressão)	ASTM D 1742	0	% de massa
Exsudação máxima 24h a 150 °C	NATO S 736 - MIL S.8660 B	0,1	%
Cinzas sulfatadas	NF T 60 144	0	% de massa
Corrosão de lâminas de cobre	ASTM D 4048	1b	Cotação

Oxidação Hoffman	ASTM D 942	50	psi
Perda por evaporação 22h a 121 °C	ASTM D 972	0.5	% de massa
Perda por evaporação Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	0.8	% de massa
Inchaço sobre os elastômeros 70h a 100 °C	ASTM D 4289.83	< 0.5	Variação % dimensional
Amplitudes térmicas			
Continuamente	-	-50 +220	°C
No máximo	-	-50 +220	°C
Fator de rotação	n.d <sub>m</sub>	50.000	mm.min <sup>-1</sup>
Test 4 billes	ASTM D 2266/ISO 20 623		
Diâmetro de pegada		Não aplicável	mm
Índice de carga de solda		Não aplicável	daN
Test TIMKEN	ASTM D 2509	Não aplicável	lbs
Teste antiferrugem EMCOR			
Dinâmico	NF T 60 135	2	Cotação
Estático	ISO DP 6294/ASTM D 1743	2	Cotação
Resistência à lavagem com água a 80 °C	ASTM 1264	< 4	% de massa

\* não medido ou não mensurável

<b>CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS</b>			
<b>CARACTERÍSTICA</b>	<b>NORMA ou MÉTODO</b>	<b>VALOR</b>	<b>UNIDADE</b>

Binário de arranque a frio (-40°C)	ASTM D 1478-63	12	Newton medidor
Binário de funcionamento (-40°C)	-	2	Newton medidor
Força dielétrica a 25 °C 100 Hz (campo perturbador)	IEC 156	2.8	KV cm-1
Resistividade transversal a 25 °C	IEC 156	1.1015	W/cm
Tensão de rotura	IEC 156	16.000	V
Constante dielétrica a 10 Hz	NFC 26230	2,5	-
Tangente ao ângulo de perda a 10 Hz	NFC 26215	10 <sup>3</sup>	-
Volume de resistividade	-	10 <sup>15</sup>	ohm/cm

## **INSTRUÇÕES**

NEOLUBE® ALSI 220 é apresentado em tubo, com uma cânula de aplicação de precisão, para preencher as ranhuras para receber as juntas de vedação.

Utilizar sem excesso em superfícies limpas.

## **APRESENTAÇÕES**

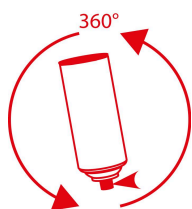


Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
152745



Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
149212

Aerossol 650  
ml



Propulsor  
não inflamável  
inerte de origem r  
3%

Quantidade  
de produto ativo  
presente no aeros:  
97%



Tubo 100 ml

Caixa 1 L



Tubos de 100 ml com invólucro antiemagamento e cânula di  
Para colocação nas calhas destinadas a receber vedaç  
O-ring indiretos, Quad ring, de membrana ou nas juntas cor  
em U, radiais, axiais em V. Vedações estáticas ou dinâmicas.

## Produtos para indústrias agroalimentares (IAA)

